

Maskinstål

C45 / C45E

BETECKNINGAR

Svensk standard	SS 1650 / 1672
ASTM / ASME standard	AISI 1045
Likvärdig kvalitet	
W.stoff nr	1.0503 / 1.1191

APPLIKATION

Olegerat, hårdbart kolstål. Kan flam- eller induktionshärdas för att ge en god ythårdhet med måttlig slitstyrka. Används ofta till axlar och maskindelar. Ej svetsbar.

SAMMANSÄTTNING

C	0,42 - 0,50
Cr	max. 0,40
Cr+Mo+Ni	max. 0,63
Mn	0,50 - 0,80
Mo	max. 0,10
Ni	max. 0,40
P	max. 0,045 (0,030*)
S	max. 0,045 (0,035*)
Si	max. 0,40

* värde för C35E

DIMENSION / FORMAT

Plåt	1 - 255 mm
Rundstål	Ø 6 - 800 mm
Platt/4-kant	Ja
6-kant	Ja
Smide	Ja
	Samt vinkel, T-profil, U-profil

MEKANISKA EGENSKAPER

Sträckgräns	min. 305 N/mm ²
Brottgräns	min. 580 N/mm ²
Slagseghet	

Mekaniska egenskaper är endast riktvärde för normaliserad rundstång Ø 50 mm