

## Maskinstål C60 / C60E

### BETECKNINGAR

Svensk standard	SS 1655~ / 1678
ASTM / ASME standard	AISI 1060
Likvärdig kvalitet	
W.stoff nr	1.0601 / 1.1221

### APPLIKATION

Olegerat, hårdbart kolstål. Används ofta till axlar, kugghjul och maskindelar m.m. Ej svetsbar.

### SAMMANSÄTTNING

C	0,57 - 0,65
Cr	max. 0,40
Cr+Mo+Ni	max.0,63
Mn	0,60 - 0,90
Mo	max. 0,10
Ni	max. 0,40
P	max. 0,045 (0,030*)
S	max. 0,045 (0,035*)
Si	max. 0,40

\* värde för C60E

### DIMENSION / FORMAT

Plåt	1 - 150 mm
Rundstål	Ø 16 - 800 mm
Platt/4-kant	Ja
6-kant	Ja
Smide	Ja
Rör	

### MEKANISKA EGENSKAPER

Sträckgräns	min. 340 N/mm <sup>2</sup>
Brottgräns	min. 670 N/mm <sup>2</sup>
Slagseghet	

Mekaniska egenskaper är endast riktvärde för normaliserad rundstång Ø50 mm.