



LIVALLCO STÅL AB
SMITH & STENSSON

Maskinstål C60 / C60E

BETECKNINGAR

| | |
|----------------------|-----------------|
| Svensk standard | SS 1655~ / 1678 |
| ASTM / ASME standard | |
| Likvärdig kvalitet | |
| W.stoff nr | 1.0601 / 1.1221 |

APPLIKATION

Används ofta till axlar, kuggjul och maskindelar m.m..

SAMMANSÄTTNING

| | |
|----------|---------------------|
| C | 0,57 - 0,65 |
| Cr | max. 0,40 |
| Cr+Mo+Ni | max.0,63 |
| Mn | 0,60 - 0,90 |
| Mo | max. 0,10 |
| Ni | max. 0,40 |
| P | max. 0,045 (0,030*) |
| S | max. 0,045 (0,035*) |
| Si | max. 0,40 |

* värde för C60E

DIMENSION / FORMAT

| | |
|--------------|---------------|
| Plåt | 1 - 150 mm |
| Rundstål | Ø 16 - 800 mm |
| Platt/4-kant | Ja |
| 6-kant | Ja |
| Smide | Ja |
| Rör | |

MEKANISKA EGENSKAPER

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Sträckgräns | min. 450 N/mm ² |
| Brottgräns | 750 - 900 N/mm ² |
| Slagseghet | |

Mekaniska egenskaper är endast riktvärde för