

Slitstål

Diamant 14S*

*Registrerat varumärke av Livallco Stål AB

APPLIKATION

Ett 12-14%-igt manganstål med utmärkta slitegenskaper.

Diamant 14S kombinerar bästa möjliga slitstyrka med bevarad formbarhet.

Används till konstruktioner som utsätts för slag och stötar. Materialets hårdhet ökar till följd av kalldeformering till en nivå runt HB 700.

Stålet deformationshårdar vid deformation och är därför mycket användbart i olika typer av konstruktioner inom civilt skydd t.ex. på banker, polishus, vapenförråd, häkten m.m.

Diamant 14S är också mycket svårt att borra i och används därför även som borrhärd i kassaskåp, vapenskåp och säkerhetsdörrar.

Andra användningsområden är detaljer som utsätts för extremt slitage, t.ex. till blästermaskiner, gruvvagnar, krossar, mineralfickor, siktar, skopor etc.

SAMMANSÄTTNING

C	1,10
Mn	12-14%

DIMENSION / FORMAT

Plåt	1,5 - 50 mm
Rundstål	Ø 6 - 160 mm
Platt/4-kant	20x15 - 100x10 mm samt 4kant 10 - 40mm
6-kant	
Smide	ja
Rör	

MEKANISKA EGENSKAPER

Hårdhet : HB 200-240
OBS! Ythårdhet upp till HB 700 vid kallbearbetning

Brottgräns : 615 N/mm²

Sträckgräns : Svår att definiera

Förlängning: Min. 40%

Slagseghet :
Vid +20°C/102 J Vid -20°C : 68 J

Skärning : Kan både gas-, plasma-, vatten- och laserskåras. Tjockleken är beroende på applikation, skärmetod och önskade toleranser

Kallböckning:
Kan kallböckas till radie 3 x t tvärs valsriktning

Svetsbarhet :
Kan svetsas med elektrod av motsvarande kvalitet (austenitisk). (Rostfri elektrod, som används för att svetsa SS EN 1.4436) Vi rekommenderar ESAB's elektrod OK86.08 eller OK86.20 eller motsvarande.

Bearbetning :
Kan slipas men svarvning och fräsning rekommenderas ej