



LIVALLCO STÅL AB
SMITH & STENSSON

Slitstål

Diamant 14S*

*Registrerat varumärke av Livallco Stål AB

APPLIKATION

Ett 12-14%-igt manganstål med utmärkta slitenskaper.

Diamant 14 S kombinerar bästa möjliga slitstyrka med bevarad formbarhet.

För konstruktioner som utsätts för slag och stötar, varvid materialets hårdhet ökar till följd av kallbearbetningen till ca. HB 700.

Stålet deformationshårdar och är därför mycket användbart i olika typer av konstruktioner för civilt skydd. T.ex. skydd mot handeldvapen på banker, polishus, vapenförråd, skjutbanor, häkten mm.

Diamant 14S är också mycket svårt att borra i och används därför även som borrhärd i kassaskåp, vapenskåp, och säkerhetsdörrar.

Andra användningsområden är detaljer som utsätts för extremt slitage, t.ex. till blästermaskiner, gruvvagnar, krossar, mineralfickor, siktar, blandarbad, skopor etc.

SAMMANSÄTTNING

C	1,10
Mn	12-14%

DIMENSION / FORMAT

Plåt	1,5 - 50 mm
Rundstål	Ø 6 - 160 mm
Platt/4-kant	20x15 - 100x10 mm samt 4kant 10 - 40mm
6-kant	
Smide	ja
Rör	

MEKANISKA EGENSKAPER

Hårdhet : HB 200-240
OBS! Ythårdhet upp till HB 700 vid kallbearbetning

Brottgräns : 615 N/mm²

Sträckgräns : Svår att definiera

Förlängning: Min. 40%

Slagseghet :
Vid +20°C/102 J Vid -20°C : 68 J

Skärning : Kan både gas-, plasma-, vatten- och laserskäras. Tjockleken är beroende på applikation, skärmetod och önskade toleranser

Kallböckning:
Kan kallböckas till radie 3 x t tvärs valsriktning

Svetsbarhet :
Kan svetsas med elektrod av motsvarande kvalitet (austenitisk).(Rostfri elektrod, som används för att svetsa SS EN 1.4436) Vi rekommenderar ESAB´s elektrod OK86.08 eller OK86.20 eller motsvarande.

Bearbetning :
Kan slipas men svarvning och fräsning rekommenderas ej