

## Olegerat tryckkärlsstål

# P355NL1

### BETECKNINGAR

|                          |                |
|--------------------------|----------------|
| Svensk standard          | SS 2107        |
| ASTM / ASME std plåt     | A/SA 516 gr.70 |
| ASTM / ASME std rundstål | se P355QH      |
| ASTM / ASME std rör      |                |
| W.stoff nr               | 1.0566         |

### APPLIKATION

Lågtemperaturstål för tillverkning av tankar och kärl med arbetstemperaturer mellan -20° till 400°C. God formbarhet i både varmt och kallt tillstånd. God svetsbarhet.

### SAMMANSÄTTNING

|    |             |
|----|-------------|
| Al | min. 0,020  |
| C  | max. 0,18   |
| Cr | max. 0,30   |
| Cu | max. 0,30   |
| Mn | 1,00 - 1,70 |
| Mo | max. 0,08   |
| N  | max. 0,012  |
| Nb | max. 0,05   |
| Ni | max. 0,50   |
| P  | max. 0,025  |
| S  | max. 0,008  |

### DIMENSION / FORMAT

|              |            |
|--------------|------------|
| Plåt         | 2 - 220 mm |
| Rundstål     | se P355QH  |
| Platt/4-kant |            |
| 6-kant       |            |
| Smide        | Ja         |
| Rör          | Ja         |

### MEKANISKA EGENSKAPER

|             |                             |
|-------------|-----------------------------|
| Sträckgräns | 355 N/mm <sup>2</sup>       |
| Brottgräns  | 490 - 630 N/mm <sup>2</sup> |
| Slagseghet  | -40°C / min. 40J            |

Mekaniska egenskaper är endast riktvärde för normaliserad plåt i tjocklek 10 mm