

Olegerat tryckkärlsstål

P460NL1

BETECKNINGAR

| | |
|--------------------------|--------|
| Svensk standard | |
| ASTM / ASME std plåt | |
| ASTM / ASME std rundstål | |
| ASTM / ASME std rör | |
| W.stoff nr | 1.8915 |

APPLIKATION

Lågtemperaturstål för tillverkning av tankar och kärl med arbetstemperaturer mellan -20° till 400°C. God formbarhet i både varmt och kallt tillstånd.

SAMMANSÄTTNING

| | |
|----|-------------|
| Al | min. 0,020 |
| C | max. 0,20 |
| Cr | max. 0,30 |
| Cu | max. 0,70 |
| Mn | 1,00 - 1,70 |
| Mo | max. 0,10 |
| N | max. 0,025 |
| Nb | max. 0,05 |
| Ni | max. 0,80 |
| P | max. 0,025 |
| S | max. 0,008 |

DIMENSION / FORMAT

| | |
|--------------|------------|
| Plåt | 4 - 200 mm |
| Rundstål | |
| Platt/4-kant | |
| 6-kant | |
| Smide | Ja |
| Rör | |

MEKANISKA EGENSKAPER

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Sträckgräns | min. 460 N/mm ² |
| Brottgräns | 570 - 720 N/mm ² |
| Slagseghet | -40°C / 40J |

Mekaniska egenskaper är endast riktvärde för normaliserad plåt i tjocklek 10 mm