

Extra höghållfast stål **S690QL**

BETECKNINGAR

| | |
|----------------------|--------------|
| Svensk standard | |
| ASTM / ASME standard | |
| Likvärdig kvalitet | Weldox 700E* |
| W.stoff nr | 1.8928 |

* Registrerat varumärke av SSAB

APPLIKATION

Höghållfast stål med goda svetsegenskaper, används bl.a.till kranarmar, gruv- och anläggningsmaskiner och jordbruksmaskiner.

SAMMANSÄTTNING

| | |
|----|------------|
| C | max. 0,20 |
| Cr | max. 1,50 |
| Cu | max. 0,50 |
| Mn | max. 1,70 |
| Mo | max. 0,70 |
| Ni | max. 2,00 |
| Si | max. 0,8 |
| P | max. 0,020 |
| S | max. 0,010 |
| Ti | max. 0,05 |

DIMENSION / FORMAT

| | |
|--------------|------------|
| Plåt | 3 - 220 mm |
| Rundstål | |
| Platt/4-kant | Ja |
| 6-kant | |
| Smide | Ja |
| Rör | |

MEKANISKA EGENSKAPER

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Sträckgräns | min. 690 N/mm ² |
| Brottgräns | 770 - 940 N/mm ² |
| Slagseghet | -40°C/30J (long) 27J (tr) |

Mekaniska egenskaper är endast riktvärde för tjocklek 10 mm