

## Automatstål **9SMn28 /**

## **11SMn28 / 11SMn30**

### **BETECKNINGAR**

Svensk standard	SS 1912
ASTM / ASME standard	
Likvärdig kvalitet	
W.stoff nr	1.0718

### **APPLIKATION**

Automatstål för bearbetning i hög hastighet. Ej avsett att värmebehandlas. God spånavskiljning och ytfinhet efter bearbetning. Användnings områden t.ex. fästelement och komponenter inom verkstads- och fordonsindustrin.

### **SAMMANSÄTTNING**

C	0,14
Mn	0,90 - 1,30
S	0,27 - 0,33
P	Max. 0,1
S	0,27 - 0,33
Si	Max. 0,05
Fe	Rest.

### **DIMENSION / FORMAT**

Plåt	-
Rundstål	Ø 3-200 mm h9
Platt/4-kant	ja
6-kant	17-80 mm h11
Smide	-
Rör	-

### **MEKANISKA EGENSKAPER**

Sträckgräns	Min. 305 N/mm <sup>2</sup>
Brottgräns	410 - 660 N/mm <sup>2</sup>
Slagseghet	

Mekaniska egenskaper är endast riktvärde för kalldragen rundstål Ø 50 mm.