

## Automatstål **9SMnPb28 /**

## **11SMnPb30**

### **BETECKNINGAR**

Svensk standard	SS 1914 ~
ASTM / ASME standard	
Likvärdig kvalitet	
W.stoff nr	1.0718

### **APPLIKATION**

Automatstål för bearbetning med hög hastighet. Ej avsett att värmebehandlas. Mycket god spånavsiljning och ytfinhet på bearbetade detaljer. Används t.ex. för fästelement och komponenter inom verkstads- och fordonsindustrin. 9SMnPb28 klarar ännu snabbare bearbetning jämfört med 9SMn28.

### **SAMMANSÄTTNING**

C	Max. 0,14
Mn	0,90 - 1,30
S	0,27 - 0,33
P	Max. 0,10
Pb	0,15 - 0,35
Si	Max. 0,05
Fe	Rest.

### **DIMENSION / FORMAT**

Plåt	
Rundstål	Ø 1 - 160 mm h9
Platt/4-kant	4k: 2,5-130 mm h11
6-kant	3 - 90 mm h11
Smide	
Rör	

### **MEKANISKA EGENSKAPER**

Sträckgräns	min. 305 N/mm <sup>2</sup>
Brottgräns	410 - 660 N/mm <sup>2</sup>
Slagseghet	

Mekaniska egenskaper är endast riktvärde för kalldragen rundstål Ø 50 mm