

Steel - Stål
E = Machine steel - Maskinstål
G = Cast steel - Gjutstål
P = Pressure vessel steel - Tryckkärlsstål
S = Construction steel - Konstruktionsstål

Strength - Hållfasthet

Impact test - Slagseghet

J = 27J

K = 40J

L = 60 J

S355J2+N

Testing temperature - Provningstemperatur

R = +20°C

O = -0°C

2 = -20°C

Condition - Tillstånd / tilläggstecken

A	Soft annealed - Mjukglödgat	NL1	Tested - 40° - Testat -40°
AC	Annealed to achieve spheroidization of the carbides - Glögdad för att uppnå sfäroidisering av karbider	NL2	Tested -50° - Testat -50°
AR	As rolled - Valsad	NT	Normalized and tempered - Normaliserad & tempererad
AT	Solution annealed - Upplösnings glögdad	P	Precipitation hardened
C	Cold drawn / hard - Kalldragen / hård	PE	Peeled - Skalsvarvad
CR	Cold rolled - Kallvalsad	QA	Air quenched and tempered - Luftärdat & anlöpt
FP	Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range - Behandlad med ferrit-perlitstruktur och hårdhetsintervall	QH	Quenched for elevated temperature - Härdat för förhöjda temperaturer
GH	Elevated temperature - Förhöjda temperaturer	QL	Liquid quenched & tempered for low temperature - Oljehärdat & anlöpt för låga temperaturer
G2	Killed - Tätat	QT	Quenched & tempered - Seghärdat
G3	Acc. to option - Enl. tillval	SH	As rolled and turned - Valsad & svarvad
I	Isothermal annealing - Isotermisk glödgning	SR	Cold drawn and stress relieved - Kalldragen och avspänningsglögdad
LC	Cold drawn / soft - Kalldragen / mjuk	T	Tempered - Anlöpt
M	Thermo mechanical rolling - Termomekaniskt valsad	TH	Treated to hardness range - Behandlad till hårdhetsintervall
N	Normalized - Normaliserat	W	Weather resistant - Väderbeständig
NH	Tested -20° or higher - Testat -20° eller högre	U	Untreated - Obehandlad